



## Narzędzia nowe, powłoka gradientowa

Zastosowanie: wiertła

Struktura powłoki: gradientowa powłoka na bazie azotku tytanu i węgla (TiCN) na wiertła.  
Maksymalna temperatura pracy 400 stopni.  
Kolor powłoki: niebiesko – szary

Cena narzędzia bez powłoki

Cennik nowych wiertel jednostopniowych 5D		
średnica robocza	Szlif prosty	szlif promieniowy
	Cena netto PLN/szt	
6	96	120
8	104	128
10	112	148
12	240	312
14	320	425
16	504	640
18	597	782
20	713	938
22	922	1217
24	1237	1638
26	1487	1974
28	1609	2142
30	1736	2315
32	1867	2496

Cena powłoki

Narzędzia obrotowe - trzpieniowe (frezy, wiertła)			
Wymiary		TiCN	TiCN + Polerowanie
		Balinit B	Balinit B Top
średnica	długość	Cena netto PLN/szt	
6	180	15,14	16,65
6	225	26,50	29,15
6	300	37,86	41,64
8	180	16,98	18,67
8	225	29,71	32,68
8	300	42,45	46,69
10	180	18,96	20,85
10	225	33,17	36,48
10	300	47,39	52,12
12	180	26,48	29,12
12	225	46,32	50,95
12	300	66,18	72,79
14	180	35,55	39,10
14	225	62,22	68,44
14	300	88,88	97,76
16	180	41,62	45,78
16	225	72,83	80,11
16	300	104,03	114,43
18	180	45,43	49,97
18	225	79,49	87,43
18	300	113,57	124,92
20	180	56,89	62,57
20	225	99,57	109,52
20	300	142,23	156,45
22	180	62,93	69,22
22	225	110,12	121,13
22	300	157,32	173,05
25	180	72,03	79,23
25	225	126,06	138,66
25	300	180,10	198,11
28	180	81,12	89,23
28	225	141,95	156,14
28	300	202,78	223,05
32	180	99,28	109,20
32	225	173,73	191,10
32	300	248,19	273,00



## Narzędzia nowe, powłoka gradientowa

### Zastosowanie: narzędzia skrawające

Struktura powłoki: gradientowa powłoka na bazie azotku tytanu i węgla (TiCN) na narzędzia skrawające tj. frezy, gwintowniki.  
Maksymalna temperatura pracy 400 stopni.  
Kolor powłoki: niebiesko – szary

#### Cena narzędzia bez powłoki

Cennik nowych frezów		
średnica robocza	Faza naroża 0,5	Promień naroża 0,5
3	42	60
4	43	67
5	45	75
6	47	82
8	74	120
10	104	161
12	140	220
14	209	261
16	254	305
18	303	364
20	400	480
25	780	840

#### Cena powłoki

Narzędzia obrotowe - trzpieniowe (frezy, wiertła)			
Wymiary		TiCN	TiCN + Polerowanie
		Balinit B	Balinit B Top
średnica	długość	Cena netto PLN/szt	
6	180	15,14	16,65
6	225	26,50	29,15
6	300	37,86	41,64
8	180	16,98	18,67
8	225	29,71	32,68
8	300	42,45	46,69
10	180	18,96	20,85
10	225	33,17	36,48
10	300	47,39	52,12
12	180	26,48	29,12
12	225	46,32	50,95
12	300	66,18	72,79
14	180	35,55	39,10
14	225	62,22	68,44
14	300	88,88	97,76
16	180	41,62	45,78
16	225	72,83	80,11
16	300	104,03	114,43
18	180	45,43	49,97
18	225	79,49	87,43
18	300	113,57	124,92
20	180	56,89	62,57
20	225	99,57	109,52
20	300	142,23	156,45
22	180	62,93	69,22
22	225	110,12	121,13
22	300	157,32	173,05
25	180	72,03	79,23
25	225	126,06	138,66
25	300	180,10	198,11
28	180	81,12	89,23
28	225	141,95	156,14
28	300	202,78	223,05
32	180	99,28	109,20
32	225	173,73	191,10
32	300	248,19	273,00

Cena płytek skrawających do noży tokarskich oraz do głowic frezarskich zależy od kształtu i wymiarów płytki. Cenę określimy po przesłaniu rysunku.



---

## Narzędzia nowe, powłoka gradientowa

### Zastosowanie: narzędzia tnące

Struktura powłoki: gradientowa powłoka na bazie azotku tytanu i węgla (TiCN) na wykrojniki, tłoczniki i matryce.  
Maksymalna temperatura pracy 400 stopni.  
Kolor powłoki: niebiesko – szary

Cena powłoki w zależności od kształtu i wymiarów elementów powlekanych. Ofertę prześlemy po otrzymaniu rysunku technicznego elementu.